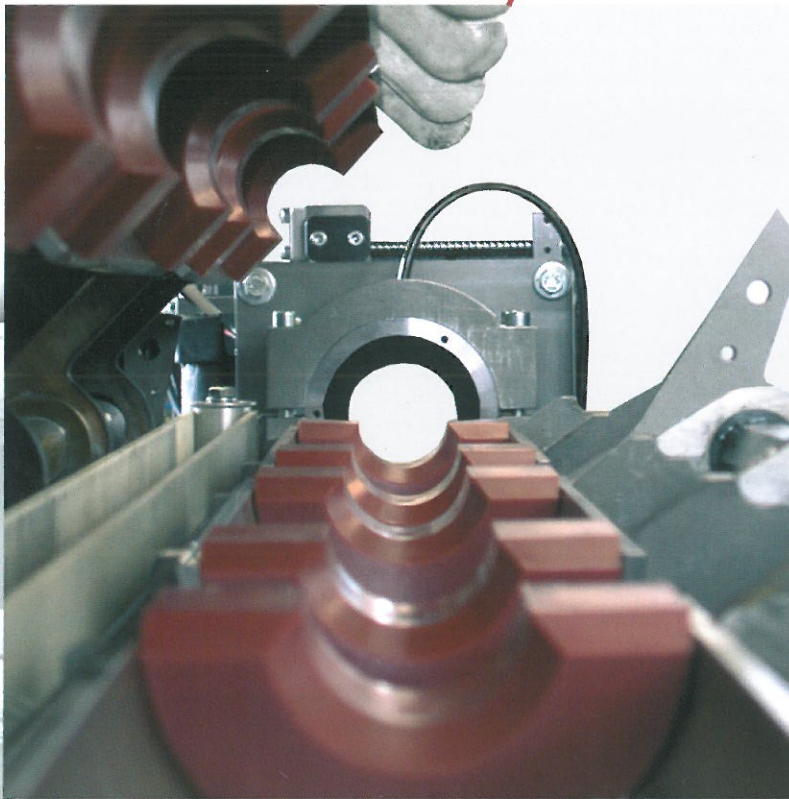


**Ingombro minimo
Velocità di taglio ottimale**

SPRINT 552 / SPRINT 565

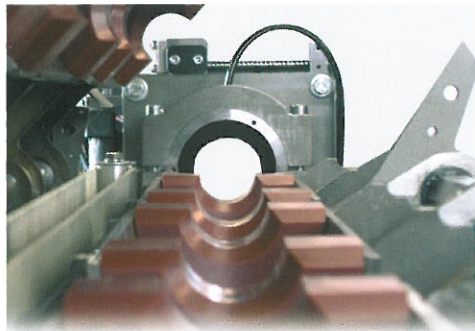


LNS[®]



LNS È UNA SOCIETÀ DELLA NUGEROL HOLDING SA

SPRINT 552 / SPRINT 565



Ingombro minimo - Velocità di taglio ottimale

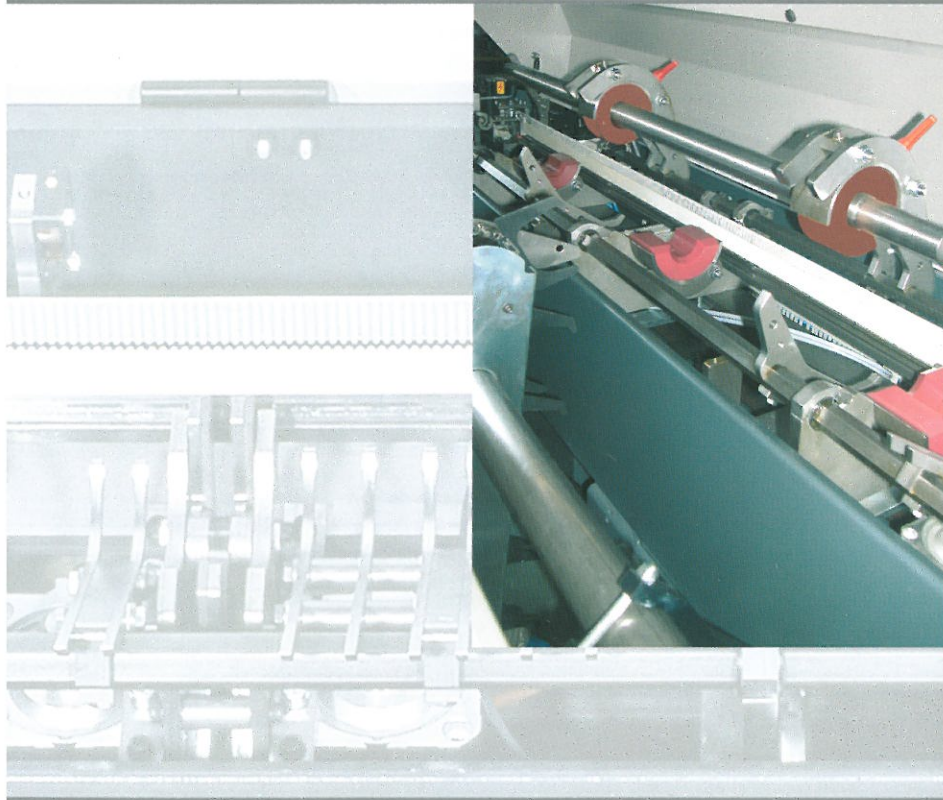
Con la nuova serie di caricatori automatici Hydrobar Sprint 552 e Sprint 565, LNS propone al mercato una grande novità in termini di flessibilità e configurazione. Questi apparecchi sono stati concepiti per la produzione di medie e grandi serie con diametri compresi tra 5 e 52 mm per lo Sprint 552 e con diametri compresi tra 5 e 65 mm per lo Sprint 565. Sono predisposti per essere abbinati a tutti i tipi di torni con fantina fissa o mobile.

Prestazioni eccezionali

Grazie alla loro concezione costruttiva, basata su un comportamento dinamico ottimale e su una migliore ergonomia, questi apparecchi garantiscono la massima produttività con un minimo ingombro al suolo. Le vibrazioni durante la lavorazione hanno conseguenze nefaste sulla finitura, le tolleranze e la velocità di rotazione. Con lo Sprint 552 e lo Sprint 565, la barra in rotazione viene guidata perfettamente alle velocità di taglio ottimali grazie al sistema di sostentamento idrostatico.

Modifica del diametro

Il tempo necessario per cambiare il diametro delle barre è un elemento importante nel calcolo dei costi di produzione. I caricatori Hydrobar Sprint 552 e Sprint 565 consentono di cambiare il diametro di tutti gli elementi guida in soli 10 minuti.



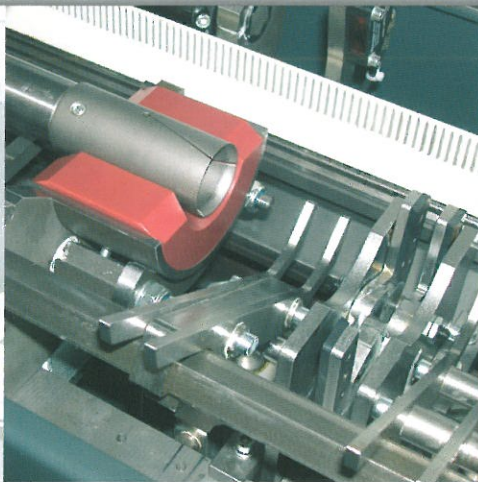
In fase di caricamento, le boccole di guida si aprono e viene depositata la nuova barra. Al momento della loro chiusura, la barra viene guidata nelle boccole idrostatiche dove l'iniezione di olio consente di eliminare le vibrazioni e gli attriti provocati dalla rotazione della barra.



Le boccole idrostatiche sono facilmente accessibili e ciò consente la loro facile manipolazione. Una volta registrati i vari parametri, quali la lunghezza del pezzo, il diametro della barra e dello spintore, il comando intuitivo regola automaticamente la velocità di avanzamento e la forza di spinta.

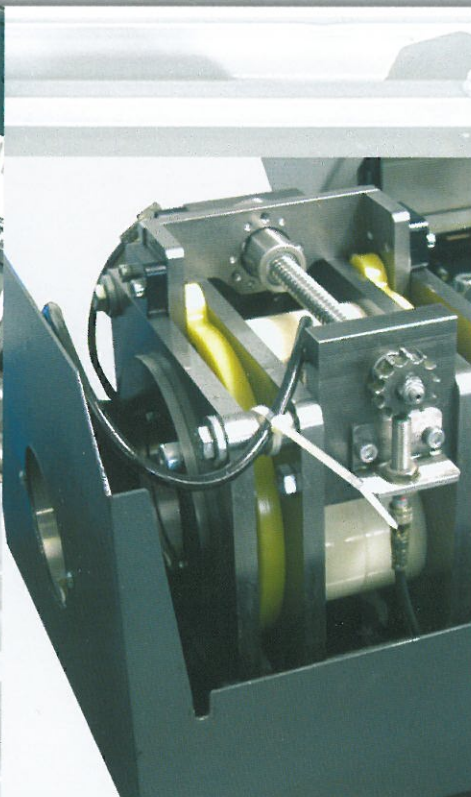
Flessibilità di configurazione

In funzione del tipo di lavoro, i caricatori Hydrobar Sprint 552 e Sprint 565 sono stati concepiti per adattarsi facilmente a qualsiasi tipo di lavorazione, sia che si tratti di grandi serie che di piccole serie con necessità di frequenti cambiamenti di diametro.



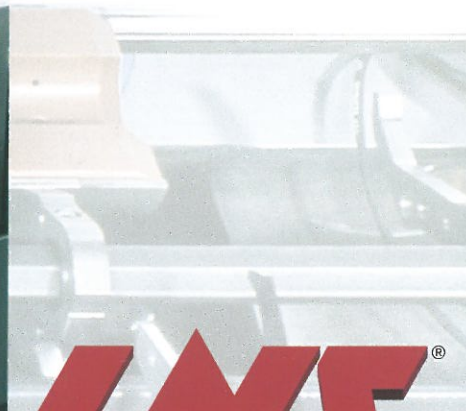
Lunetta automatica

La lunetta automatica garantisce una ulteriore guida supplementare all'uscita del caricatore con una efficacia senza eguali sul mercato. La lunetta automatica è la soluzione ideale sia quando occorre cambiare frequentemente il diametro sia quando è richiesta una elevata tolleranza e finitura superficiale.



Sistema di caricamento

Il minimo ingombro per la massima autonomia. Il sistema di caricamento di questi apparecchi dispone di un elevatore laterale a catena che facilita la movimentazione delle barre evitando all'operatore il lavoro manuale di sollevamento e posizionamento delle barre all'altezza di lavoro. Il numero delle barre sul magazzino e il loro peso non influisce sul comportamento dinamico del caricatore dato che il magazzino non è meccanicamente collegato al caricatore.



Vi sono numerosi dispositivi supplementari che rendono gli apparecchi molto efficienti come ad es. la lunetta automatica, il sistema di estrazione dello spezzone, la rampa di caricamento supplementare oppure il dispositivo di spostamento longitudinale.

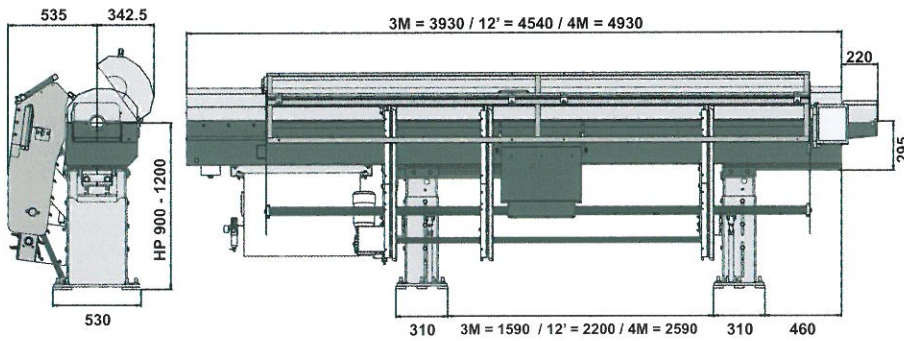
Grazie al suo meccanismo di chiusura a diaframma, la lunetta si adatta automaticamente a tutti i diametri di barra e assorbe le vibrazioni che si generano nel punto più vicino al tornio. Inoltre, la lunetta automatica guida lo spintore quando la barra accorciandosi si trova tutta all'interno del tornio garantendo la massima stabilità fino alla lavorazione dell'ultimo pezzo.

LMS®



SPRINT 552 / SPRINT 565

Ingombro minimo - Velocità di taglio ottimale



Diametro delle barre Sprint 552 ø 5 - 52 mm

Diametro delle barre Sprint 565 ø 5 - 65 mm

Lunghezza delle barre

Modello 3M 3200 mm

Modello 12' 3800 mm

Modello 4M 4200 mm

Sistema di caricamento A catena

Capacità di caricamento

Sprint 552 11 barre

Sprint 565 9 barre

Retrazione dello spezzone

Sprint 552 : Diametro max delle barre senza preparazione 52 mm

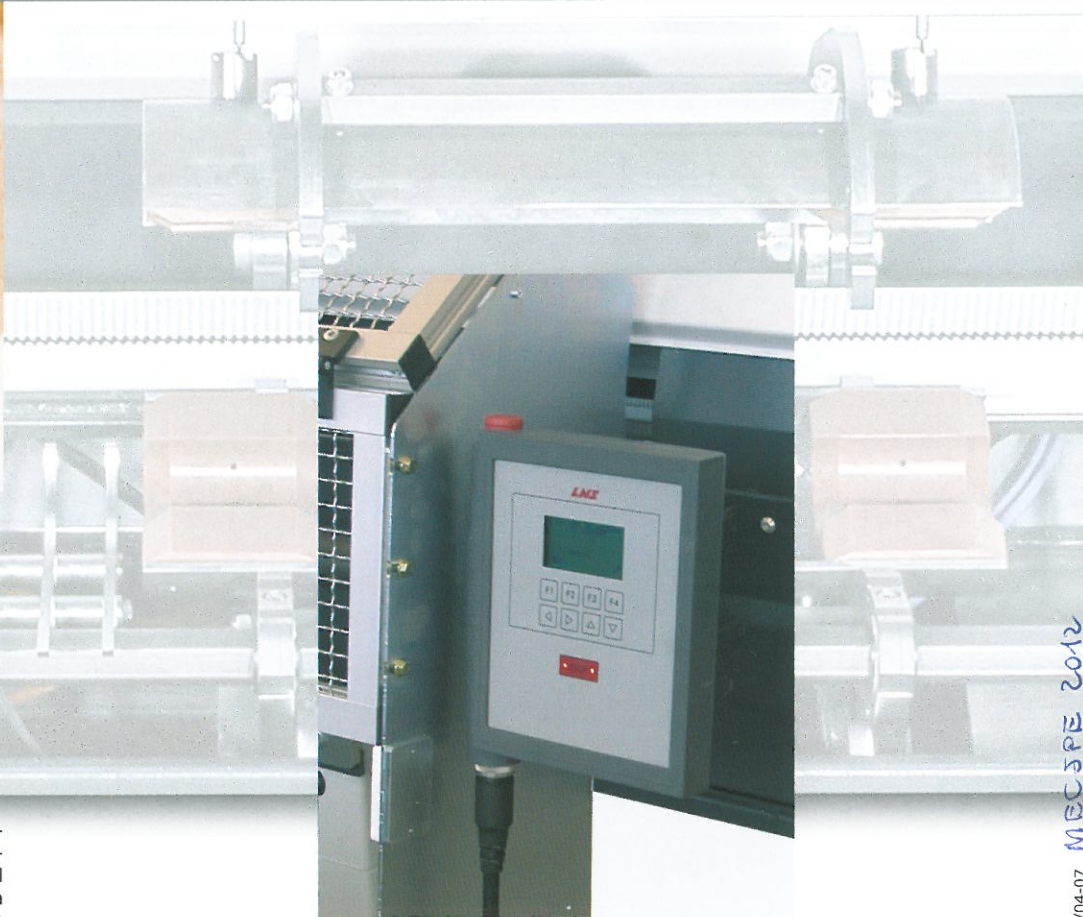
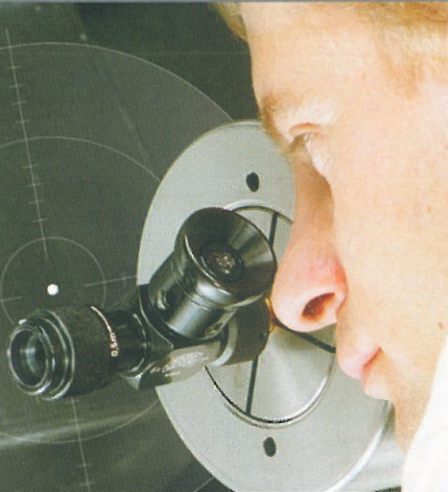
Sprint 565 : Diametro max delle barre senza preparazione 60 mm

La corretta installazione del caricatore condiziona le prestazioni dell'insieme tornio-caricatore

A questo punto, la competenza, l'esperienza e l'abilità dei nostri tecnici completano le qualità intrinseche dell'apparecchio.

Intelligenza integrata

L'ultima generazione di PLC utilizzato per la serie Hydrobar Sprint 552 e Sprint 565 è garanzia di lunga vita del sistema. Esso facilita tutte le operazioni di comando e regolazione dell'apparecchio. Il PLC garantisce un controllo nel posizionamento al livello dei torni più efficienti.



Un comando intuitivo comprendente una autodiagnostica permette all'operatore la gestione semplice e intuitiva del caricatore. Se necessario, il supporto tecnico internazionale della LNS darà una pronta soluzione a tutti i problemi mediante l'accesso diretto a interlocutori qualificati.

Per regolare la forza, la velocità, la lunghezza di avanzamento, è sufficiente immettere il diametro e la lunghezza del pezzo nel menu. Tutta l'operazione può essere eseguita in meno di 15 secondi.

Filiale italiana :

LNS AUTOMAZIONE srl
21053 Castellanza VA (Italy)
Tel 0331 501 901 Fax 0331 482 101
E-mail : Lns@Lnsautomazione.it



LNS SA CH-2534 Orvin / Svizzera
Tel. +41 (0)32 358 02 00 Fax +41 (0)32 358 02 01
www.Lns-world.com sales@Lns-world.com

MECSPE 2012

Con riserva di modifiche / Sprint 552-565-IT / 04-07